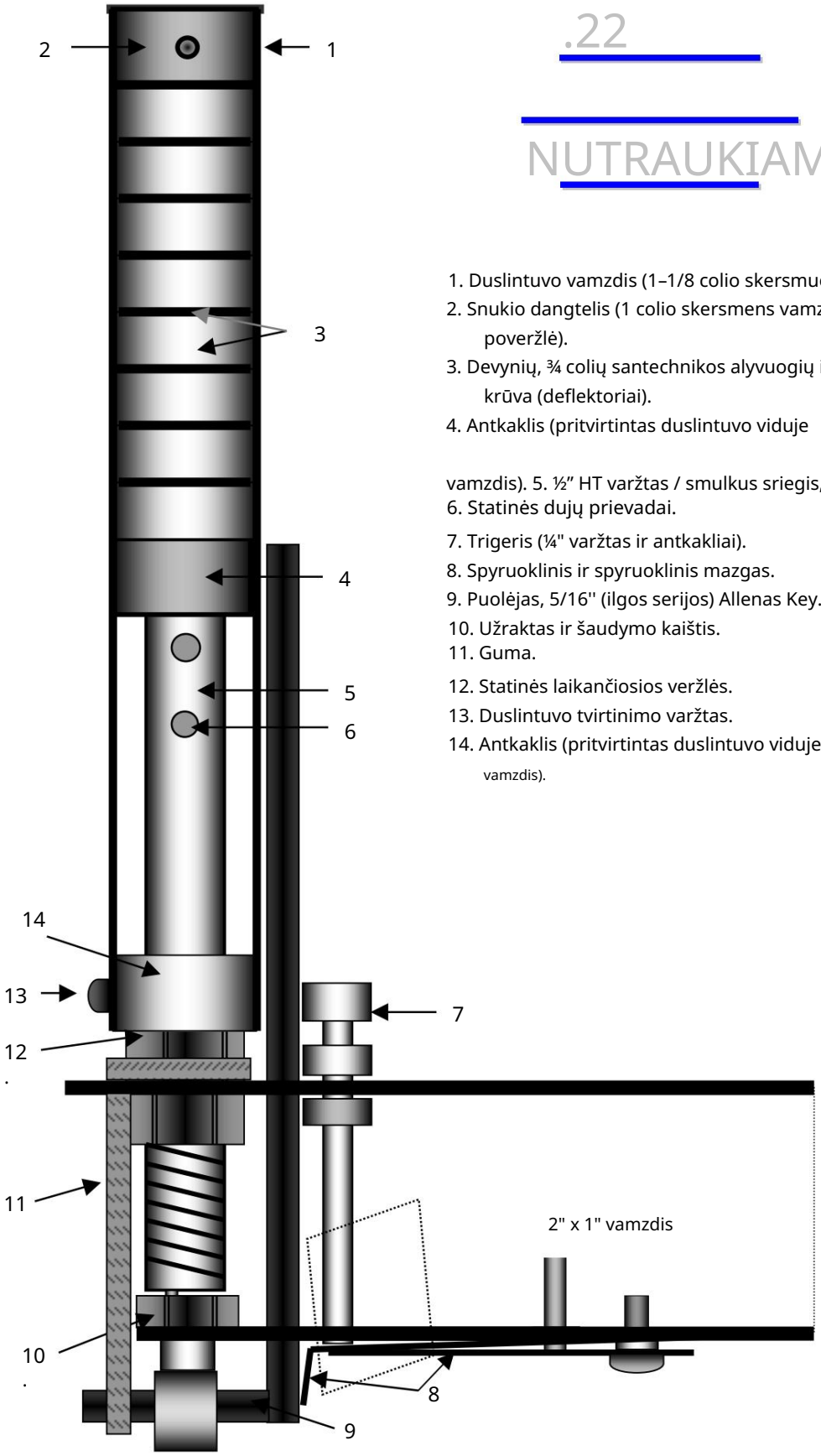
Machine Translated by Google

.22

NUTRAUKIAMAS PISTOLAS



1. Duslintuvo vamzdis (1–1/8 colio skersmuo)
2. Snukio dangtelis (1 colio skersmens vamzdelis ir poveržlė).
3. Devynių, ¾ colių santechnikos alyvuogių ir poveržlių krūva (deflektoriai).
4. Antkaklis (pritvirtintas duslintuvo viduje vamzdis).
5. ½” HT varžtas / smulkus sriegis, (statinė).
6. Statinės dujų prievadai.
7. Trigeris (¼" varžtas ir antkakliai).
8. Spyruoklinis ir spyruoklinis mazgas.
9. Puolėjas, 5/16'' (ilgos serijos) Allenas Key.
10. Užraktas ir šaudymo kaištis.
11. Guma.
12. Statinės laikančiosios veržlės.
13. Duslintuvo tvirtinimo varžtas.
14. Antkaklis (pritvirtintas duslintuvo viduje vamzdis).

Prototipo dizaino brėžiniai.

Machine Translated by Google

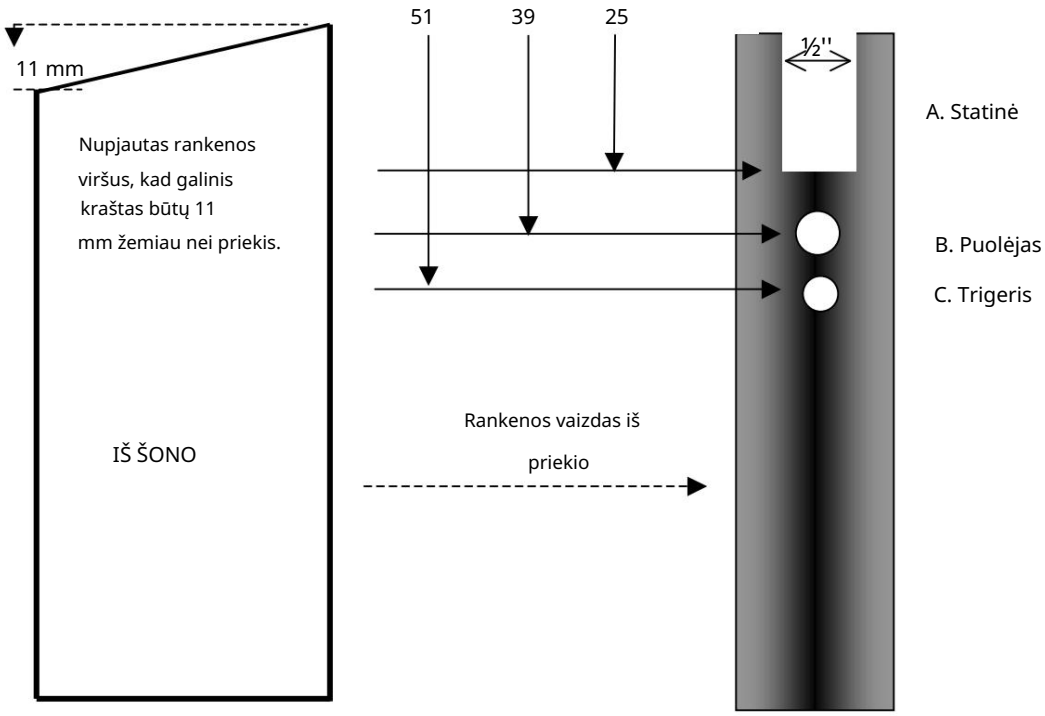
GRIP KONSTRUKCIJA

(PRIEKINĖS SIENĖS MATAVIMAI)

Rankena veikia kaip visų pistoleto komponentų imtuvas.
Jis turi būti pakeistas išpjaunant tris skylutes rankenos priekinėje sienelėje pagal toliau pateiktus matmenis.
Rankeną sudaro 5–1/8 colio ilgio 2 colių x 1 colių vamzdeliai. Vamzdžio sienelės storis turi būti 2,5 mm.

Skylės išgręžiamos iki šių skersmenų: A= ½” (pjaunama metaliniu pjūklu), B=5/16'', C= ¼”. Viršutinė įduba „A“ yra išpjauta tik per vieną vamzdžio sienelę. Per abi vamzdžio sieneles išgręžiamos skylės „B“ ir „C“ . Nuimkite visas kapas iš rankenos vidaus su dilde.

(Matai milimetrais, jei nenurodyta)



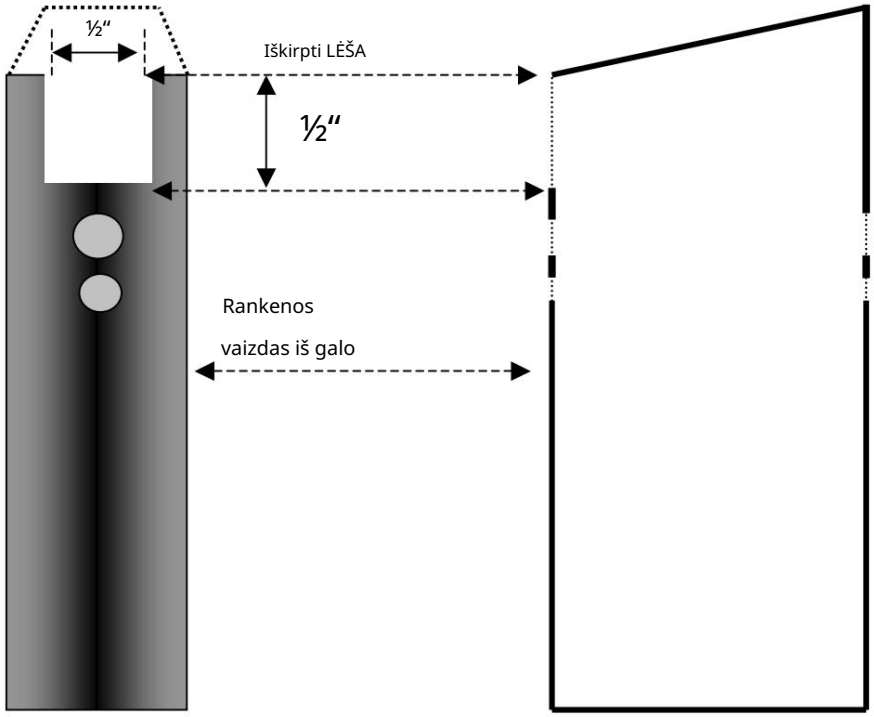
Dabar reikia modifikuoti galinę rankenos dalį, kad ji priimtų užrakto bloką.

Machine Translated by Google

GRIP KONSTRUKCIJA

(GALINĖS SIENĖS MATAVIMAI)

Viršutinėje galinėje rankenos dalyje išpjaunama plyšys, kurio matmenys yra ½ “x ½ “, kad būtų suformuota įduba užrakto blokui, kaip parodyta toliau.

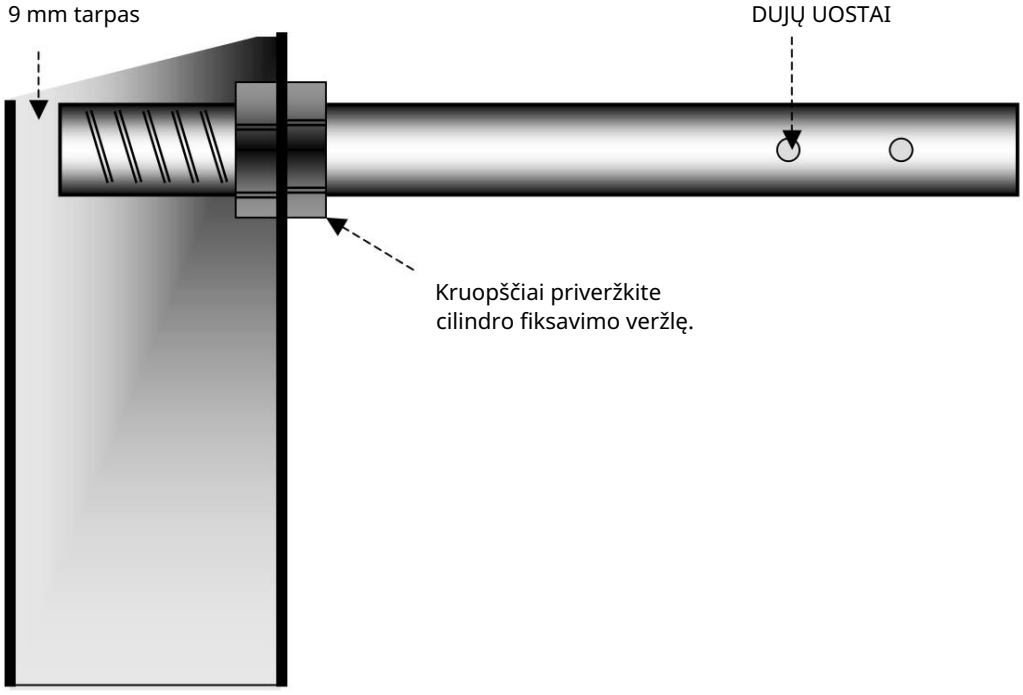


Machine Translated by Google

STATINĖS MONTAVIMAS

Atlikus reikiamus pakeitimus, rankenoje gali būti sumontuotos visos vidinės darbinės dalys. Pradėsime nuo statinės montavimo.
Statinė pagaminta modifikuojant 6" x ½" didelio tempimo varžtą. Mažiausias varžto sriegio ilgis turi būti 2 coliai. Gali prireikti padidinti sriegio ilgį naudojant sriegio pjovimo štampą, jei nepavyksta rasti varžto su 2 colių sriegiu. Pirmiausia nuimama varžto galvutė ir varžtas nupjaunamas iki 5 ½ colio ilgio.

Varžtas išgręžtas, kad būtų suformuota 5,5 mm skersmens anga. Kamera pjaunama naudojant 5,8 mm grąžtą arba .22 kamerų slankiklį, jei yra. Idealiu atveju būtų galima naudoti .22 šautuvo vamzdžio dalį, jei ji turi tinkamą sriegį.
Apdirbus angą iki reikiamo skersmens, improvizuota statinė įkišama į statinės įdubą ir dviem veržlėmis prisukama prie rankenos. Išorinė veržlė yra flanšinė veržlė, jei yra. Flanšinių veržlių sunku rasti, bet užteks paprastos veržlės.
Sumontavus statinę, tarp statinės užpakalinės dalies ir vidinės rankenos sienelės turi būti 9 mm tarpas. Šis tarpas tinkamu laiku priims užraktą. Jei reikia, tarpą galima padidinti arba sumažinti reguliuojant statinės fiksavimo veržles.
Nereikės jokio reguliavimo, kol nebus sumontuotas užraktas.
Dabar per cilindrą išgręžtos dvi 3,5 mm skersmens skylės toliau nurodytose vietose. Pirmoji skylė išgręžiama 1 ¼” atstumu nuo snukio. Antroji skylė, 2 ¼” nuo snukio. Skylės turi būti kuo tiksliau sulygiuotos su anga. Šios dvi angos veikia kaip dujų angos, leidžiančios statinėje sumontuoti naminį integruotą duslintuvą.



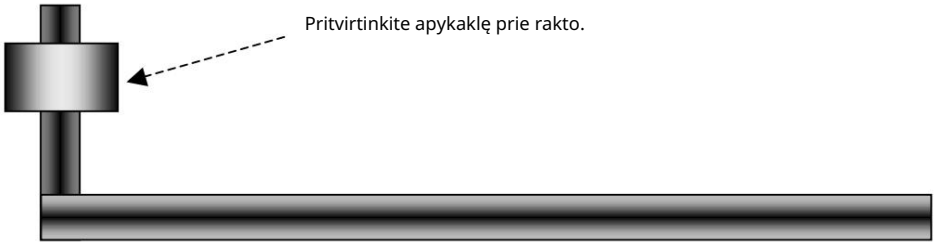
Įdėję statinę galime tęsti ir sumontuoti smogtuvo agregatą.

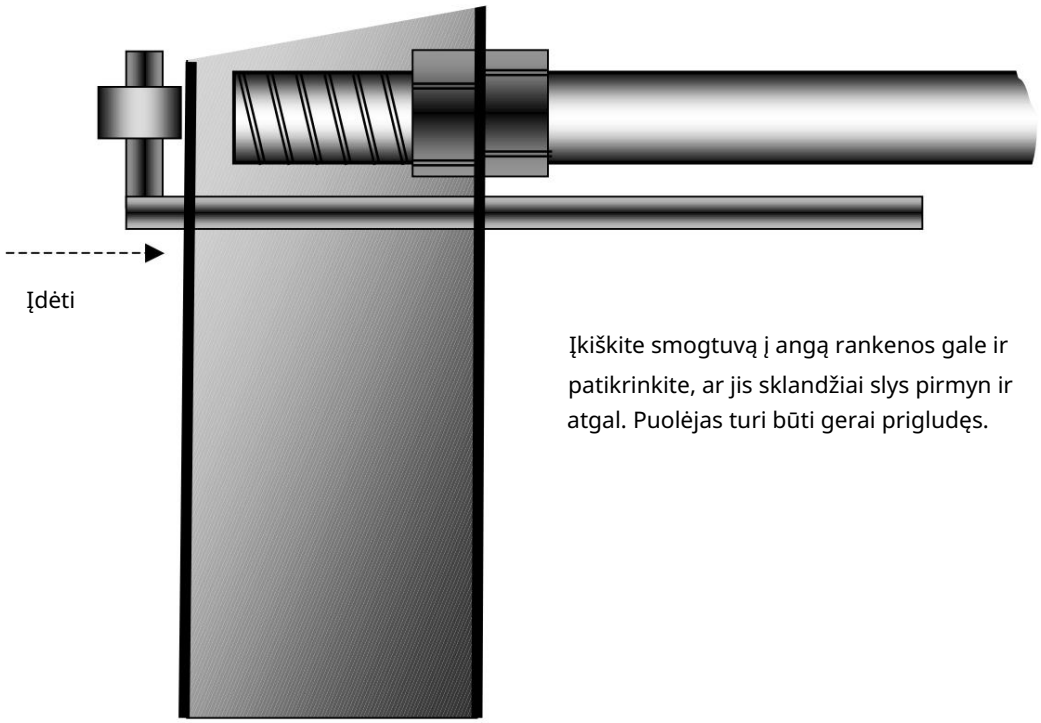
Machine Translated by Google

SUSTABDYMAS

Puolėjas susideda iš modifikuoto 5/16 colių (8 mm) skersmens „ilgos serijos“ Allen Key.
Pirmiausia ant rakto uždėkite 3/8 colio plieninę apykaklę ir gerai priveržkite antkaklio varžtą, kad jis nejudėtų. Tiksli apykaklės padėtis bus žinoma tik tada, kai bus sumontuotas užraktas.

Nors tai gana įprasta, jei ilgos serijos rakto nėra, smogtuvui sukonstruoti gali būti naudojamas įprastas 3/8 colių didelio tempimo varžtas, 8 colių ilgio. Varžto galvutė nuimama ir varžtas įkaista iki ryškiai raudonos spalvos taške, kuris yra 1,5 colio atstumu nuo jo galo. Tada varžtas šioje vietoje sulenkiamas stačiu kampu. Tada jis uždedamas antkakliu, kaip aprašyta aukščiau.





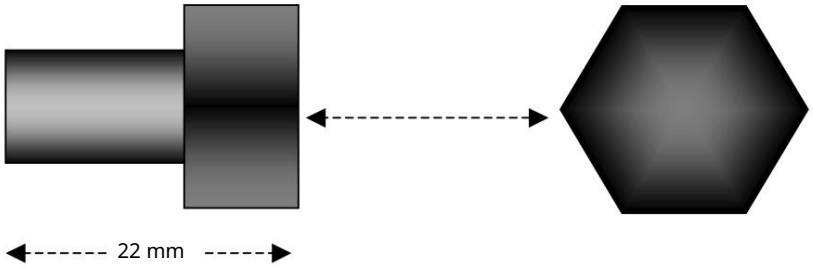
Įkiškite smogtuvą į angą rankenos gale ir patikrinkite, ar jis sklandžiai slys pirmyn ir atgal. Puolėjas turi būti gerai prigludęs.

Prototipo dizaino brėžiniai.

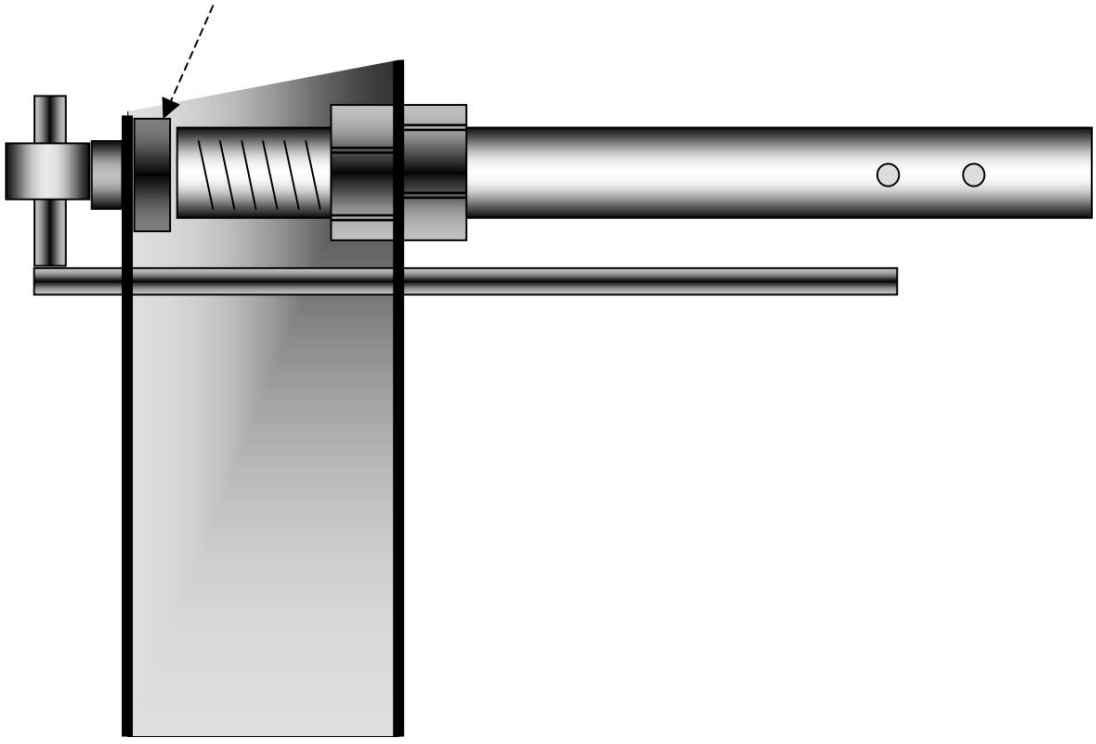
Machine Translated by Google

BLUKAS

Užrakto blokas pagamintas iš ½ colio skersmens varžto galvos dalies; varžtas yra standartinės šešiakampės galvutės. Varžto dalis turi būti 22 mm ilgio, bet milimetras daugiau ar mažiau yra pakankamai arti. Blokas turi fiksuotą šaudymo kaištį, sudarytą iš trumpos 3 mm skersmens grąžto koto dalies. Jis bus sumontuotas vėliau (žr. 10 psl.).



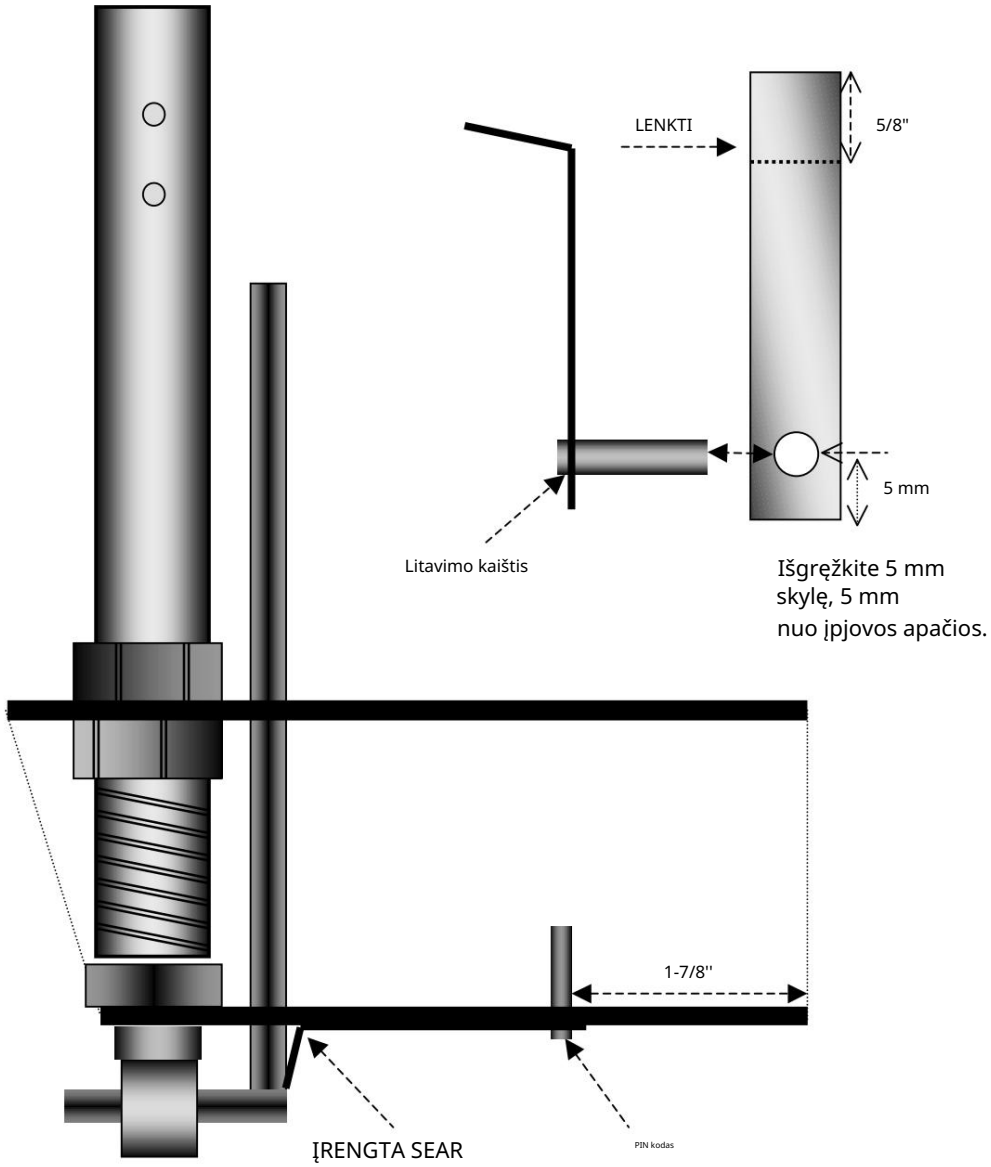
Įrengtas blokas (jei reikia, sureguliuokite tarpą, kad galėtumėte priimti užraktą)



Machine Translated by Google

SŪRA

Pjovimas yra nieko sudėtingesnis nei 2 ¼ colio ilgio ½ colio x 14 dydžio (2 mm) plieninė juosta, iš pradžių suformuota pagal toliau pateikto brėžinio formą. Per įpjovą 5 mm nuo apatinio krašto išgręžiama 5 mm skersmens skylė. Dabar į skylę įkišamas plieninis kaištis ir laikomas sidabriniu lydmetaliu. Arba galima naudoti spyruoklinį kaištį.
Plyšys pritvirtinamas prie rankenos išgręžiant 5,5 mm skersmens ir 1–7/8 colio atstumu nuo rankenos apatinio krašto skylę. Į šią angą įkišamas pjovimo kaištis.
Pritvirtinus šlifuoklį, jis turi spausti į viršų apatinę smogtuvo pusę.
Kad tai pasiektumėte, atsargiai sulenkite įpjovą. Reikės kruopštaus tvirtinimo rankomis. Atlikus bet kokius reguliavimus, šlifavimas turi būti sukietinamas naudojant paprastą kietinimo procesą, aprašytą 17 puslapyje.
Kai smogikas yra atitrauktas atgal, kad atmuštų pistoletą, įpjova užsifiksuos V formos grioveliu, išpjautu smogtuvo apačioje. Šį plyšį iškirpsime vėliau.

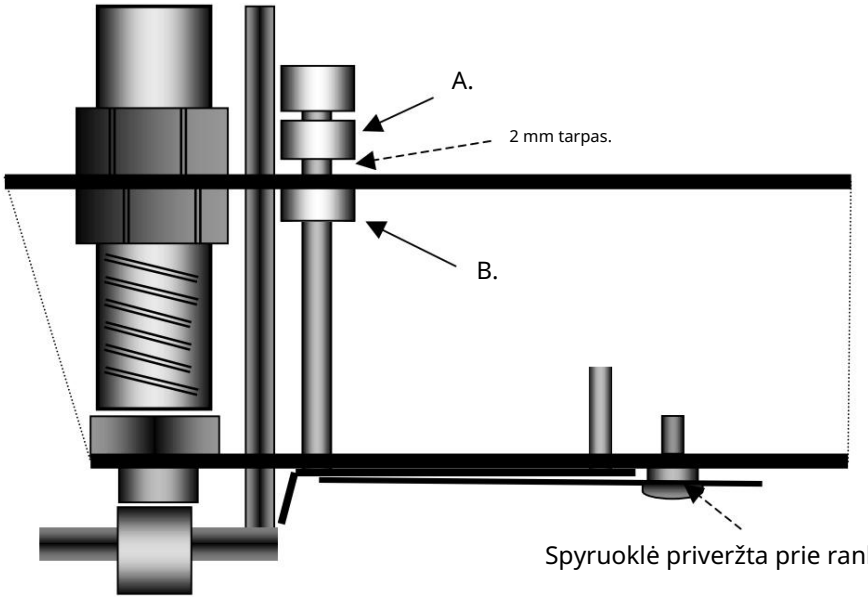


Prototipo dizaino brėžiniai.

Machine Translated by Google

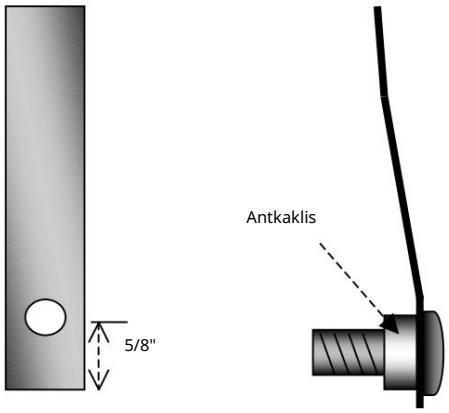
GAIDIKLIŲ IR PRIEŽIŪROS SPRENDIMAS

Paleidiklis surenkamas iš 6 mm (arba ¼ colio) skersmens varžto ir dviejų plieninių antkaklių.
Trigerio ilgis yra 67 mm (2–5/8 colių) ir nors maždaug tinka vidutinio dydžio rankai, ilgis gali būti pakeistas, kad atitiktų asmeninius poreikius. Pirmiausia reikia pritvirtinti gaiduką, ty prieš bet kurią kitą sudedamąją dalį.
Pirmiausia užmaukite apykaklę „A“ ant varžto ir įkiškite šį mazgą į rankenos priekyje esančią angą. Įdėkite antrą apykaklę „B“ į rankeną (iš viršaus) ir užmaukite šią apykaklę ant varžto. Spauskite gaiduką atgal, kol jis tiesiog palies įpjovimą, tada sureguliuokite apykaklę „B“ , kad ji liestų priekinę vidinę rankenos sienelę. Dabar priveržkite apykaklės varžtą.
Paspaudus gaiduką, jis turėtų pasislinkti tik 2 mm atstumu, todėl sureguliuokite apykaklę rankenos išorėje, kad tarp apykaklės ir rankenos sienelės būtų šio matavimo tarpas.



Spyruoklė priveržta prie rankenos

Spyruoklinė spyruoklė susideda iš 2–3/8 colio ilgio ½ colio x 22 dydžio spyruoklinės plieninės juostos. Per spyruoklę 5/8 colių atstumu nuo vieno galo išgręžiama 6 mm skersmens skylė. Norint pritvirtinti spyruoklę prie rankenos, 1-3/8” nuo rankenos apatinio krašto išgręžiama mažesnė 5 mm skylė. Tada ši skylė sriegiama, kad būtų galima pritvirtinti 6 mm skersmens varžtą.
Lizdinis varžtas įkišamas į spyruoklę, po kurio yra 6 mm apykaklė.



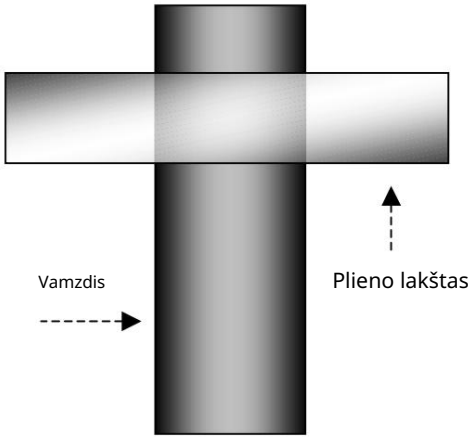
Spyruoklė, varžtas ir veržlės, parodytos tinkamoje surinkimo padėtyje.

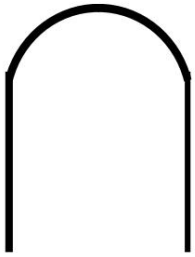
Prototipo dizaino brėžiniai.

Machine Translated by Google

SEAR SHIELD

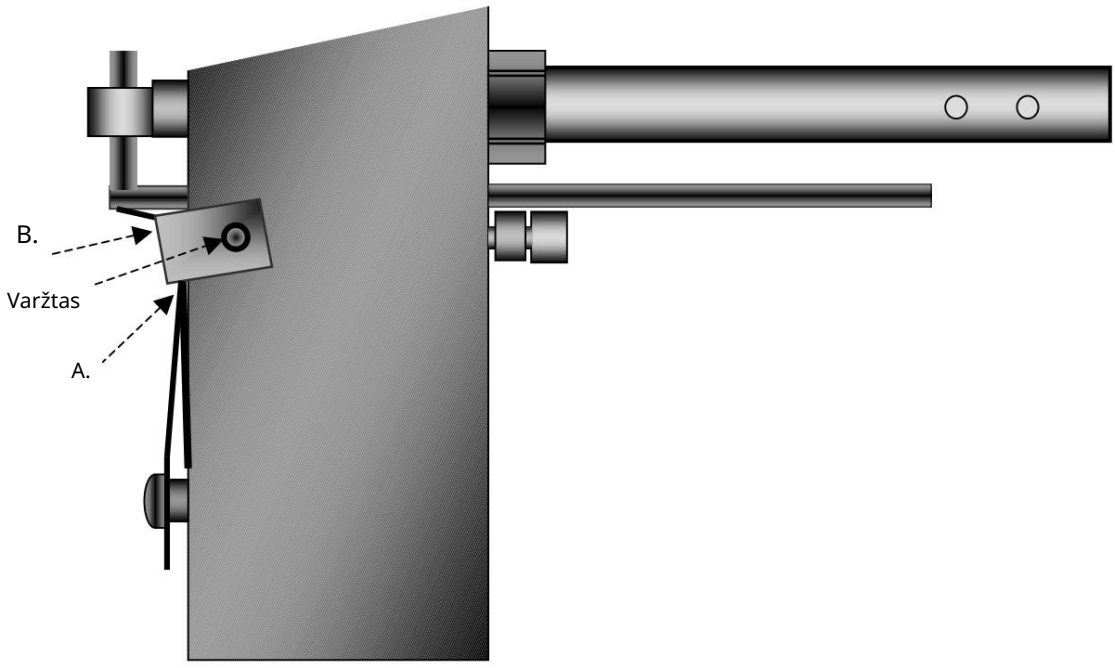
Dabar, kai sėkmingai sumontavome šlifavimo įtaisą ir gaiduką, būtina pritvirtinti apsauginį skydą. Skydas neleidžia šaulio rankos tinkleliui trukdyti tinkamai veikti. Skydas yra ne kas kita, kaip maža 20 dydžio plieno lakšto juostelė, kurios matmenys 3 ¼" x 5/8", prie rankenos pritvirtinta dviem varžtais. Bakstelėkite kiekvieną skylę, kad pritvirtintumėte varžtus. Plieno lakštas pirmiausia formuojamas į arkos formą, tiesiog sulenkiant jį aplink 1 colio skersmens vamzdelį, kaip parodyta toliau.





Sulenkite lakštą iki aukščiau nurodytos formos.

Apsauginis skydas pritvirtintas prie rankenos, kaip parodyta žemiau.
Tarp užpakalinės rankenos dalies ir vidinės skydo sienelės turi būti tarpas, kad plyšimas galėtų judėti. Tarpas taške „A“ turėtų būti apie 5 mm, o taške „B“ – 10 mm.



Prototipo dizaino brėžiniai.

Machine Translated by Google

UŽVEDIMO KAIŠKAS

Prieš montuodami paprastą spyruoklę, šaudymo kaištį galime pritvirtinti prie užrakto bloko. Šaudymo kaištis yra nuolat pritvirtintas prie bloko ir susideda iš 3 mm skersmens grąžto koto dalies. Kaištį reikės nukirpti iki tinkamo ilgio, prieš jį pritvirtinant guolių klijais. Šie išmatavimai pateikti kitame puslapyje.

Pirmiausia turime pažymėti užrakto bloką, kad šaudymo kaištis būtų įtaisytas tinkamoje padėtyje, kad būtų galima susprogdinti .22 rimfire šovinį. Šiame etape labai svarbu būti atsargiems atliekant matavimus. Jei išgręžsime šaudymo kaiščio skylę netinkamoje padėtyje, reikės padaryti dar vieną užraktą, todėl „atsargiai“ yra raktas į sėkmę.
Norėdami pažymėti šaudymo kaiščio padėtį, mums reikės grąžto ruošinio ( ), 6 colių ilgio ir 5,5 mm skersmens. Jei 5.5 nėra, galima naudoti 5 mm. Gręžimo ruošinius galima įsigyti iš daugumos gerų „veržlių ir varžtų“ tiekėjų. Vienas grąžto ruošinio galas yra kruopščiai pagamintas į tašką. Tai tiksliausiai pasiekiama naudojant tekinimo stakles, tačiau galima naudoti stalinį šlifuoklį kartu su grąžto galandimo kreiptuvu.

BLOKO ŽYMĖJIMAS

Prie pistoleto pritvirtinę užrakto bloką, įsitikinkite, kad užrakto blokas yra žemiausioje padėtyje, pirštu spausdami ant bloko viršaus. Įstumkite smailų grąžto ruošinį į cilindrą (smailus galas į priekį), kol grąžto ruošinys sustos prieš bloką.
Lengvai bakstelėkite grąžto galą plaktuku.

Statinė su įdėtu grąžto ruošiniu.

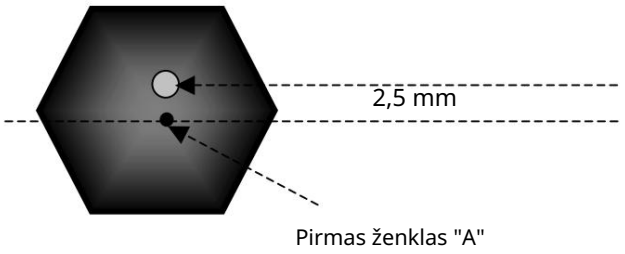
( ) Gręžimo ruošinys – tai grąžtas be pjovimo briaunų.

Machine Translated by Google

GRĘŽIMAS KIRUŠĖS

Dabar nuimkite užraktą. Blokas bus pažymėtas maža įtrauka „A“.

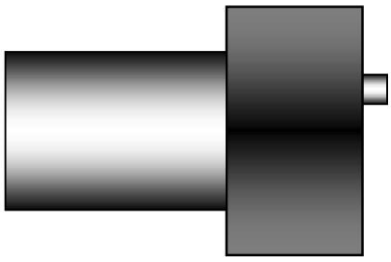
Kitam žingsniui reikės tikslios matavimo formos, pvz., nonijaus matuoklio. Nuo įdubos vietos išmatuokite 2,5 mm (3/32 colio) atstumą aukštyn (link bloko viršaus) . Naudodami smailų grąžto ruošinį, perforuokite kitą ženklą „B“. Tai yra padėtis, kurioje reikia išgręžti šaudymo kaiščio skylę. Skylė turi būti išgręžta iki 3 mm skersmens.



KAIŠTO UŽDIEGIMAS

Kaip minėta anksčiau, šaudymo kaištį sudaro 3 mm gręžimo koto dalis.
Smeigtuko nereikia keisti, išskyrus jo ilgį. Išgręžkite šaudymo kaiščio skylę iki tam tikro gylio, pavyzdžiui, 7 mm. Šaudymo kaištis turi būti 1,5 mm ilgesnis (8,5 mm) už skylę. Dėl to kaištis, kai bus sumontuotas, išsikiš iš bloko paviršiaus 1,5 mm.

Kai įsitikinsime, kad kaištis nukirptas iki tinkamo ilgio, ant skylės užtepkite lašelį guolių klijų ir įkiškite kaištį. Palikite agregatą, kaištį nukreipę į dangų, maždaug trisdešimčiai minučių, kad klijai sukietėtų.



Šoninis užrakto bloko vaizdas
su pritvirtintu šautuvu.

Machine Translated by Google

DULKINTUVŲ KONSTRUKCIJA

Dabar, kai pistoletas beveik visiškai surinktas, galime pradėti montuoti duslintuvą.
Duslintuvas yra labai paprastos konstrukcijos, tačiau tam ne mažiau efektyvus.
Duslintuvas „integruotai“ apgaubia visą cilindrą, o ne tik prisukamas prie cilindro galo. Tai leidžia sukurti kompaktiškesnį pistoleto dizainą.
Duslintuvas pagamintas iš 7¼ colių ilgio 16 dydžio plieninio vamzdžio. Pageidautina besiūlių vamzdžių.
Duslintuvo pertvaras sudaro devynios 22 mm (¾”) žalvarinės vandentiekio alyvuogės. Tokie išmatavimai pateikiami ant pakuotės, tačiau tikrasis jų skersmuo yra 25 mm. Taip pat reikalingos devynios 1 colio skersmens poveržlės, kurių skylės skersmuo yra ¼ colio.

Abu gaminius galima lengvai įsigyti iš bet kurio gero aparatūros ar santechniko pardavėjo.
Du plieniniai antkakliai taip pat reikalingi kaip priemonė duslintuvui pritvirtinti prie cilindro.
Antkaklio, kurio anga yra ½ colio, išorinis skersmuo paprastai yra 1 colis. Todėl ½ colio apykaklė puikiai tiks, kai ji bus pritvirtinta virš vamzdžio, ir puikiai priglus prie duslintuvo korpuso. Jei tinkamo dydžio antkaklio negalima rasti „nuo lentynos“, juos reikės pasukti iš 1 colio skersmens plieninio strypo sekcijos.

APKIKLIŲ UŽDIEGIMAS

Išgręžkite 6 mm skersmens skylę 7 mm atstumu nuo vamzdžio galo.

Padėkite apykaklę „A“, kad ji būtų 2–7/8 colių atstumu nuo vamzdžio galo. Padėkite apykaklę „B“ taip, kad ji būtų 1 mm žemiau vamzdžio galo. Abu antkakliai sulaikomi didelio stiprumo guolių klijais. Tvirtindami apykaklę „B“ įsitikinkite, kad pirmiausia buvo nuimtas antkaklių sraigtas ir kad laisva skylė tiksliai sutampa su 6 mm skyle, kurią išgręžėme aukščiau. Palikite šią agregatą maždaug trisdešimčiai minučių, kad klijai sukietėtų, o tada skudurėliu pašalinkite klijų perteklių iš vamzdelio vidaus.

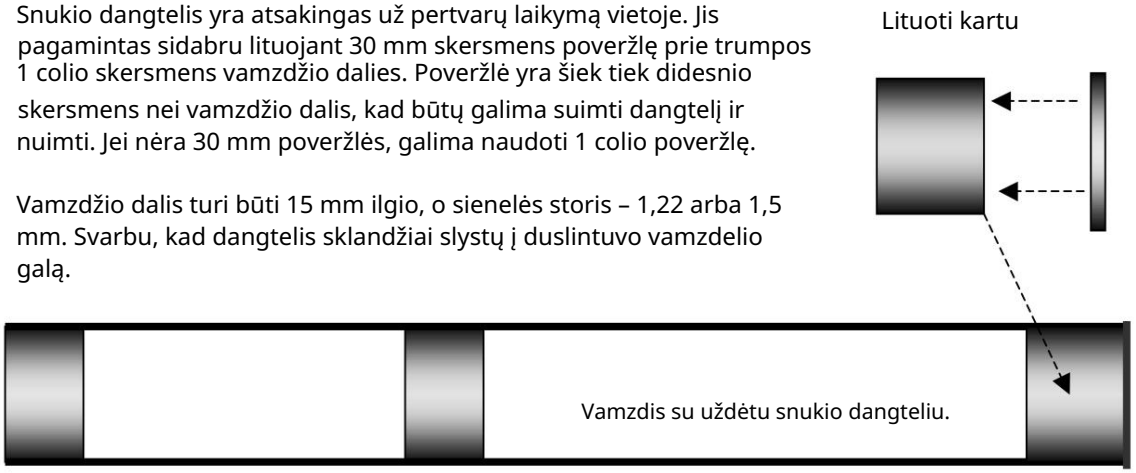
Dabar į šią apykaklę įsuktas 3/8 colių sriegio varžtas, leidžiantis duslintuvą saugiai pritvirtinti prie cilindro.

Machine Translated by Google

SNUKUČIO dangtelio uždėjimas

Snukio dangtelis yra atsakingas už pertvarų laikymą vietoje. Jis pagamintas sidabru lituojant 30 mm skersmens poveržlę prie trumpos 1 colio skersmens vamzdžio dalies. Poveržlė yra šiek tiek didesnio skersmens nei vamzdžio dalis, kad būtų galima suimti dangtelį ir nuimti. Jei nėra 30 mm poveržlės, galima naudoti 1 colio poveržlę.

Vamzdžio dalis turi būti 15 mm ilgio, o sienelės storis – 1,22 arba 1,5 mm. Svarbu, kad dangtelis sklandžiai slystų į duslintuvo vamzdelio galą.

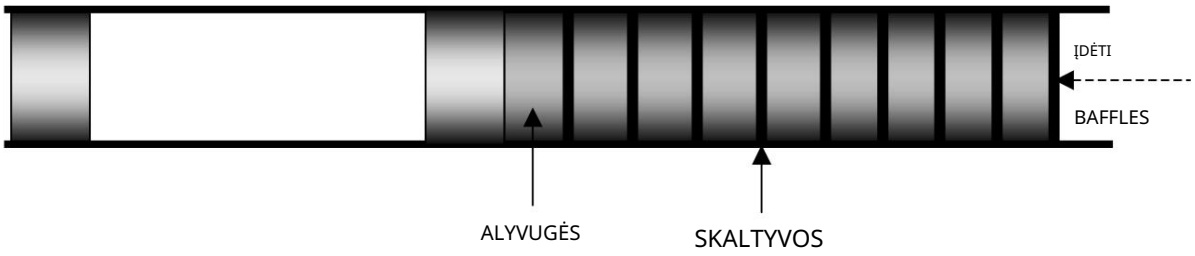


Dangtelis turi tvirtai priglusti.

Snukio dangtelis dabar įkištas į duslintuvo vamzdelį, kad jis sklandžiai slystų.

TRAUKLIŲ ĮDĖJIMAS

Reflektoriai susideda iš devynių 22 mm (¾") žalvarinių vandentiekio alyvuogių ir devynių 1" skersmens poveržlių su ¼" skersmens skylutėmis. Kaip minėta anksčiau, alyvuogės iš tikrųjų yra 1 colio skersmens. Nuimkite antsnukio dangtelį ir sudėkite pertvaras tokia tvarka, kaip parodyta žemiau. Į duslintuvą įdėkite pertvarų krūvą.



Dabar vėl uždėkite antsnukio dangtelį.

Machine Translated by Google

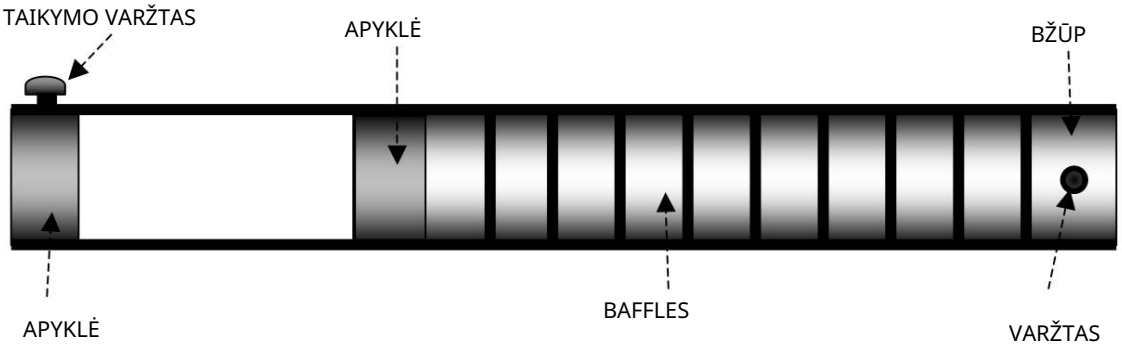
SURENKTAS DULKINTUVAS

Uždėjus antsnukio dangtelį, tereikia išgręžti 3 mm skersmens skylę per kiekvieną duslintuvo sienelės pusę ir į snukio dangtelį. Skylės yra 7 mm atstumu nuo vamzdžio galo. Tada reikia nuimti dangtelį ir dviejų duslintuvo korpuso skylių skersmenį padidinti iki 4 mm. Tada 4 mm skersmens savisriegis varžtas bus įsukamas į kiekvieną 3 mm skylę , pritvirtindamas dangtelį.

Pageidautina, kad du varžtai būtų devintos ir trečios valandos padėtyse, o duslintuvo tvirtinimo varžtas yra dvyliktos valandos padėtyje.

Kaip paprastesnė alternatyva aukščiau paminėtų varžtų naudojimui, dangtelį galima pritvirtinti naudojant guolių klijus, todėl nereikia gręžti jokių skylių.

Tačiau reikia pažymėti, kad dangtelį reikės nuimti kas 100 ar daugiau kadrų, kad būtų galima išvalyti pertvaras. Tam reikės, kad dangtelis būtų kaitinamas dujiniu degikliu, kad ištirptų klijai ir būtų galima nuimti dangtelius. Tada prieš uždėdami dangtelį reikės nuvalyti, kad būtų pašalinti visi seni klijai.



Dabar duslintuvą galima pritvirtinti prie pistoleto.

Machine Translated by Google

DULKINTUVO MONTAVIMAS

Dabar esame pasirengę pritvirtinti duslintuvą prie pistoleto vamzdžio. Tai greita ir paprasta procedūra. Užstumkite duslintuvą ant cilindro ir stumkite atgal, kol jis sustos prie cilindro fiksavimo veržlės. Padėkite duslintuvą taip, kad fiksavimo varžtas būtų 12 valandos padėtyje, tada tvirtai priveržkite varžtą. Dabar sumontuotas duslintuvas.

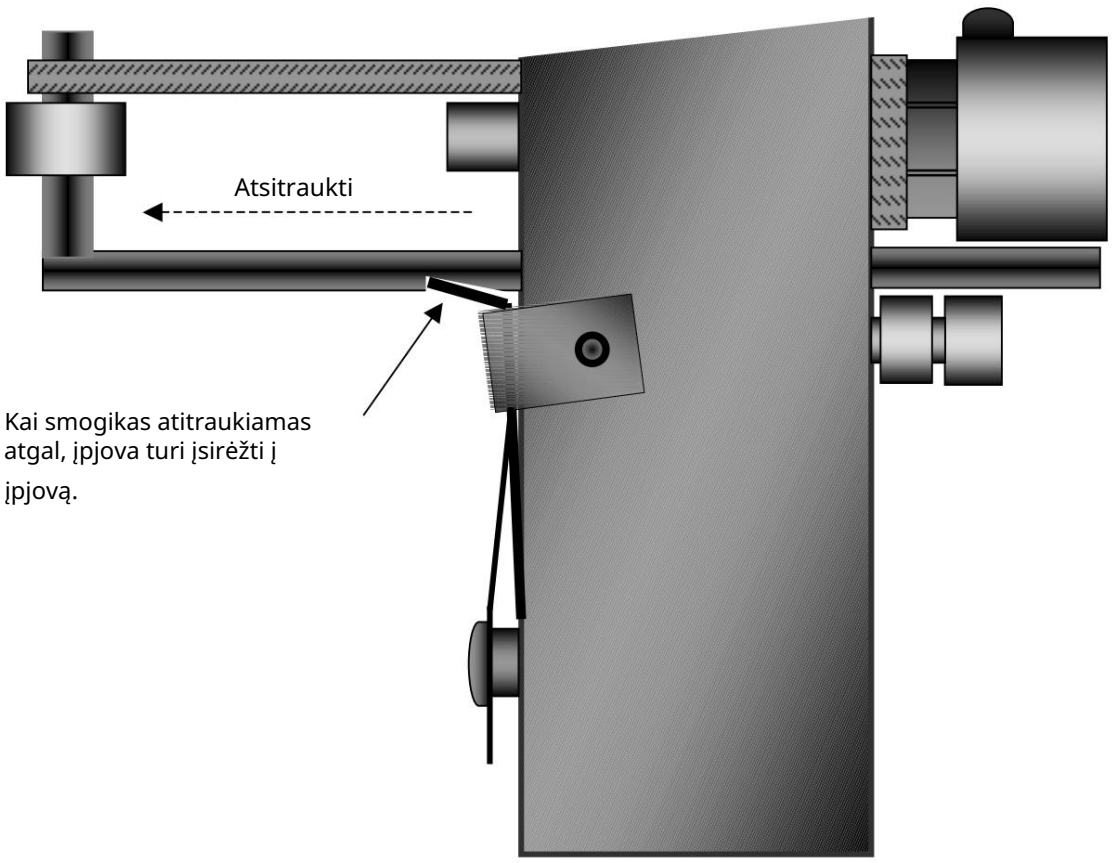
Iliustracijoje pavaizduotas visiškai surinktas tylus pistoletas. Sumontavus duslintuvą, tereikia pritvirtinti spyruoklę (A). Spyruoklė susideda iš paprastos guminės juostos. Idealiu atveju juosta turėtų būti mažiausiai 3/8 colių pločio ir maždaug 3 colių ilgio. Juosta apjuosiama aplink statinės fiksavimo veržlę, tada atitraukiama atgal ir apjuosiama smogtuvu tiesiai virš apykaklės. Jei reikia, juostą galima kelis kartus apsukti aplink statinės veržlę, kad sutrumpėtų jos ilgis ir padidėtų smogtuvo įtempimas.
Guminė juosta skirta dviem tikslams. Jis tiekia į priekį slėgį smogėjui, kad iššautų pistoletą, ir, jei jis tinkamai sumontuotas, tiekia slėgį žemyn į užrakto bloką, veiksmingai išlaikydamas bloką ir jo šaudymo kaištį tinkamoje šaudymo padėtyje. Apie alternatyvų spyruoklių išdėstymą žr. trečią pastabą 18 puslapyje.

Dabar tereikia iškirpti įpjovą apatinėje smogtuvo pusėje, kad būtų galima pakelti ginklą.

Machine Translated by Google

PAIEŠKOS GROBĖS PJOVIMAS

Pistoletas dabar beveik paruoštas išbandyti ugnį; bet prieš tai galima padaryti, reikia iškirpti įpjovą apatinėje smogtuvo pusėje, kad būtų galima pakelti pistoletą.
Norėdami pažymėti įpjovos padėtį, traukite smogtuvą atgal, kol antkaklio paviršius bus 2 colių atstumu nuo bloko kontaktinio paviršiaus, ir pažymėkite smogtuvo apačią. Šioje padėtyje nupjaunama ieškojimo įpjova. Smūgis turi būti nuimtas nuo pistoleto, o įpjova atsargiai iškirpta pagal formą, naudojant geros kokybės smulkių dantukų pjūklo geležtę, kad būtų atliktas pradinis pjūvis. Tada adata naudojama norint padidinti įpjovos gylį. Iliustracijos įpjovos dydis yra perdėtas , kad būtų parodyta jo forma. Tikrasis įpjovos gylis turi būti negilus, maždaug 0,5 mm gylio, kad nuspaudus gaiduką būtų galima švariai atsilaisvinti.



Pistoletas čia rodomas parengties šaudyti padėtyje.

Machine Translated by Google

ATVEJŲ KIETINIMAS

Grūdinimas yra būtinas dėl to, kad šlifavimas buvo pagamintas iš paprastos švelnaus plieno dalies. Parduodama ši medžiaga yra per minkšta.
Švelnus plienas negali būti sukietintas įprastu kaitinimo ir grūdinimo procesu, kaip paprastai naudojamas vidutinio arba didelio anglies dioksido kiekio plienui, nes švelnus plienas turi labai mažą anglies kiekį. Tačiau naudojant „Kasenit“ kietėjimo mišinį ar panašų gaminį, švelnaus plieno gabalą „Caseharden“ lengva „kietinti“.
Griežtinimas yra būdas pridėti daug anglies sluoksnį ant mažai anglies turinčio plieno paviršiaus. Grūdinamas plieno paviršius tampa itin kietas ir atsparus dilimui, o vidinė šerdis išlieka nepakitusi kieta.

Namų ginklų kalviui korpuso grūdinimas yra labai naudingas procesas.

Kasenit galima įsigyti bet kurioje gero modelių inžinerijos parduotuvėje ir kai kuriose geros techninės įrangos parduotuvėse.

Prieš sukietinant skrudintuvą, svarbu įsitikinti, kad įbrėžimas yra tinkamos formos, kad atleistumėte smogtuvą.

Grūdinti reikia tik viršutinę šlifavimo dalį, kuri liečiasi su smogtuvu.

Norint sukietinti dėklą, reikės:

1) Viena skardinė kasenito.
2) Dujinis degiklis.
3) Replių pora.
4) Dubuo su vandeniu.
5) smulkus švitrinis popierius.

Norėdami sukietinti dėklą, atlikite šiuos veiksmus:

1) Norėdami sukietėti, laikykite replėmis priešingame gale.
2) Dujiniu degikliu kaitinkite keptuvės galą, kol jis įgaus vyšninės raudonumo spalvą (žiūrint silpnoje šviesoje).
3) Karštą skrudintuvą panardinkite į Kasenit miltelius maždaug dešimčiai sekundžių.
4) Dar kartą pakartokite 1–3 veiksmus.
5) Trečią kartą pašildykite keptuvę ir nedelsdami atvėsinkite vandenyje.
6) Dabar įdegimas bus kietas.
7) Švelniai nupoliruokite dėmę smulkiu švitriniu popieriumi, kad pašalintumėte perteklinius miltelių likučius. Nupoliruokite tik nestipriai, nenorime nuimti sukietėjusio sluoksnio.

Dabar pistoletą galima vėl pritvirtinti prie pistoleto.

Machine Translated by Google

Krovimas ir šaudymas

1) Pasukite smogtuvą į kairę arba į dešinę ir nuimkite bloką.
2) Įdėkite kasetę ir vėl įdėkite bloką.
3) Patraukite smogiką atgal, kad patrauktumėte pistoletą.
4) Pistoletas paruoštas šaudyti.

PASTABOS:

1) Šiame dokumente iliustruotas pistoletas skirtas naudoti su Sub-Sonic arba standartinio greičio .22 ratlankio šaudmenimis. Nenaudokite didelio greičio šaudmenų.

2) Sudedamųjų dalių brėžiniai nebūtinai yra proporcingi arba nupiešti pagal mastelį. Nepaisant spausdinimo klaidų, visi pateikti matavimai yra teisingi.

3) Guminė juosta, naudojama smogtuvui maitinti, gali būti pakeista išsiplėtimo spyruokle, jei reikia. Tai priklauso tik nuo asmeninių pageidavimų. Jei naudojama plėtimosi spyruoklė, reikia patikrinti, ar spyruoklė pagaminta iš 20 dydžio vielos. Spyruoklė turi būti nuo 3/8" iki ½" skersmens ir nuo 2,5" iki 3" bendro ilgio (įskaitant kilpas). Vienas spyruoklės galas užsukamas virš duslintuvo tvirtinimo varžto, o kitas – ant smogtuvo viršaus. Negili 2 arba 3 mm gylio įpjova yra išpjauta smogikoje tiesiai virš apykaklės padėties, kad spyruoklė nenuslystų.

4) Aukščiau pateiktame dokumente naudojau ir imperatorinius, ir metrinius matavimus. Jei komponento dydis yra ½" x ½", aš parašysiu jį kaip tokį, o ne rizikuosiu suklaidinti kai kuriuos skaitytojus parašydamas metrinį atitikmenį, kuris yra 12,70 x 12,70 mm. Panašiai, jei reikalingas 2,5 mm storio plieno gabalas, aš jį pavadinsiu būtent taip, o ne supainiosiu dalykus su colio dalimi. Jei skaitytojas nesupranta, kas yra ½“ arba 2,5 mm, geriau užsiimti golfu ar kitu tokiu pat bergždžiu ir slegінčiu pomėgiu!

5) Šaudykite tik į dalykus, kurie nesako „Ouch“.

GUNSMITH IEŠKO JAV

gyventojas Gunsmith norėjo sukurti šį pistoletą ir pateikti nuotraukas , kad būtų galima įtraukti į šią svetainę !

(El. paštu adresu www.thehomegunsmith.com ir bus suteikta bet kokia pagalba statybose)

Šiame dokumente pateikta medžiaga skirta tik akademiniam prieš ginklus nukreiptų įstatymų beprasmiškumo tyrimui!